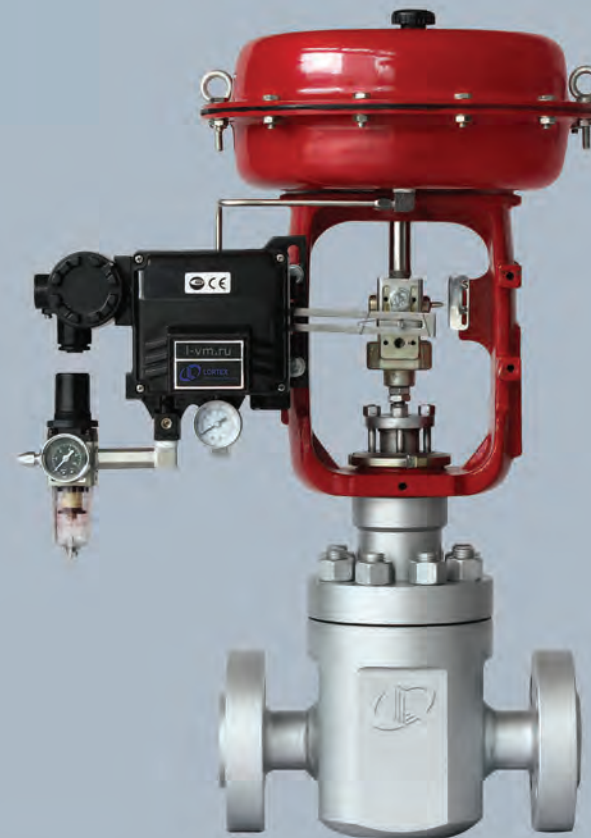




ООО «Лортэкс Эко»  
Россия, 115419, г. Москва, 2-й Рощинский проезд, д. 8, оф. 602  
e-mail: [info@l-vm.ru](mailto:info@l-vm.ru)  
Телефон/Факс: +7 (499) 702-4142  
[www.l-vm.ru](http://www.l-vm.ru)



ПРОМЫШЛЕННАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

РЕГУЛИРУЮЩАЯ  
И ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩАЯ  
ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

# РЕГУЛИРУЮЩАЯ И ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩАЯ ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА



Компания Лортэкс производит и поставляет на рынок широкий спектр регулирующей и запорно-регулирующей трубопроводной арматуры таких типов, как плунжерные клапаны, шаровые и сегментные клапаны, дисковые поворотные заслонки, регуляторы перепада давления. В состав арматуры могут входить позиционер, соленоидный клапан, конечные выключатели, фильтр-регулятор, бустер, дроссели и другие вспомогательные элементы.

Запорно-регулирующая арматура представляет собой трубопроводную арматуру, совмещающую функции запорной и регулирующей арматуры. При помощи запорно-регулирующей арматуры выполняется как регулирование потока среды по заданным параметрам, так и его перекрытие с нулевым классом протечки.

Вся линейка запорной и запорно-регулирующей арматуры может быть выполнена как из стандартных углеродистых и нержавеющей сталей, так и из специальных сплавов и сталей, таких как Хастеллой, Дуплекс, Монель, Инконель, Титан, Цирконий и др. Компания Лортэкс предлагает также регулирующую арматуру, футерованную полимерами или с керамическими элементами.

При проектировании арматуры инженеры Лортэкс в специализированной программе проводят расчёт пропускной способности, величину открытия затвора, уровня шума и кавитации. В этой же программе подбирается силовой привод в зависимости от усилия на штоке и требуемого времени срабатывания. В процессе расчета, при необходимости, в конструкцию клапанов могут быть добавлены элементы для снижения шума, подавления кавитации, увеличения скорости срабатывания и пр.

Применение специальных материалов и элементов конструкции позволяет использовать арматуру Лортэкс на самых сложных агрессивных и абразивных средах при высоких температурах и давлениях.

В качестве силового привода могут быть использованы электрический, пневматический или гидропривод.

Компания Лортэкс имеет большой положительный опыт поставок арматуры на химические, нефтехимические, нефтеперерабатывающие и другие предприятия, работающие на сложных средах.

Применяя прогрессивные материалы и технологии изготовления, Компания Лортэкс Эко обеспечивает увеличенный ресурс работы оборудования, повышает его надежность и качество.



Основные параметры регулирующей и запорно-регулирующей арматуры приведены в таблице.

Оборудование	Плунжерные клапаны	Шаровые клапаны	Сегментные клапаны	Дисковые поворотные клапаны	Регуляторы перепада давления
Условный диаметр, мм	15 ~ 600 (1/2" ~ 24")	15 ~ 600 (1/2" ~ 24")	15 ~ 600 (1/2" ~ 24")	50 ~ 1000 (2" ~ 40")	15 ~ 300 (1/2" ~ 12")
Условное давление, атм	16 ~ 420 (150LB ~ 2500LB)	16 ~ 250 (150LB ~ 1500LB)	16 ~ 250 (150LB ~ 1500LB)	16 ~ 100 (150LB ~ 600LB)	16 ~ 40 (150LB ~ 300LB)
Стандарты	ASME B16.34, IEC60534, API 6D, BS 5351, ISO 17292, API 609, MSS SP-68, EN 593				
Рабочая температура	-196°C ~ 550°C				
Материалы корпуса	CS, LCS, SS, DSS, WCS, Монель, Инконель, Хастеллой и др. спец. сплавы				
Привод	Электрический, пневматический, гидропривод				

В процессе производства происходит непрерывный контроль за качеством материалов и комплектующих, технологическим процессом изготовления, сборки, выходных испытаний, покраски и упаковки.

Инженеры компании имеют длительный практический опыт в проектировании арматуры и готовы предложить Заказчику возможность изготовления уникальных изделий для решения нестандартных проблем. Оригинальные конструкции изделий для Заказчиков нефтяной и нефтехимической отрасли защищены нашими патентами.

Гибкое и динамичное производство заводов-изготовителей позволяет обеспечить сравнительно короткие сроки

поставок, а наличие складских запасов отливок и комплектующих может снизить срок поставки до 30-40 дней.

