

Блокировка подвижных частей крана застывающим расплавом. Решение найдено?



Бюллетень №22

Заказчик: АО «Чепецкий механический завод»

Рабочая среда: Расплав солей металлов. Температура среды +450С

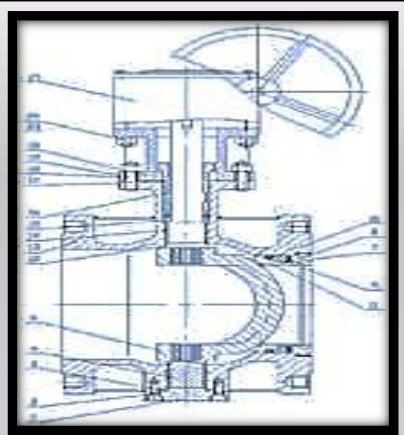
Факторы износа (разрушения): застывание среды при остановке потока. Блокировка подвижных частей кранов

Ранее устанавливаемое оборудование: Шаровые краны с функцией регулирования потока

Проблема: наличие застывающей среды в скрытых полостях кранов

Техническое решение: Установка сегментного крана LVM S 50-10-SS (материал корпуса нержавеющая сталь A182 F316)

Преимущества: Отсутствие скрытых полостей и застойных зон в конструкции крана. Полное удаление среды самотеком при остановке потока. Отсутствие заклинивания



Творческий коллектив:
Инженерная группа
(Лортэкс Эко),
К.В. Скиба (АО ЧМЗ)



Текущий результат: после 4-х месячной эксплуатации на рабочей среде и остановке потока подтверждена способность сегментного крана продолжать работу в штатном режиме.

Вывод: успешно решается актуальная технологическая задача устранения заклинивания шаровых кранов при остановке потока и сопутствующем застывании среды. Значительно увеличен ресурс эксплуатации кранов

Ресурс нового изделия (прогнозируемый):

2+ лет

Экономический эффект (ЭЭ) (ожидаемый)

более 100 %

Факторы ЭЭ:

Увеличение ресурса регулирующей арматуры, уменьшение затрат на обслуживание потока