

Сегментный кран LVM модель S: ресурс 10 лет. Победа над адгезией



Бюллетень №12

Заказчик: АО «Невинномысский Азот»

Рабочая среда: углеаммониевые соли + катализаторная пыль, температура +350С.

Факторы износа: высокая температура, коррозионно-активная среда, абразив, адгезия кристаллов.

Ранее устанавливаемое оборудование: шаровые краны

Проблема: Отложения кристаллов на рабочих поверхностях элементов арматуры блокируют их перемещение и приводят к поломке
Ресурс : 30 дней

Творческий коллектив:

Д.С. Чвялев (Лортэкс Эко),

А.В. Ширяев (АО Невинномысский Азот)

Техническое решение: Сегментный поворотный кран, металл-по-металлу с паровой рубашкой, с продувками сальника, верхней и нижней цапфы подшипника скольжения

Преимущества: Отсутствие застойных зон концентрации твердых частиц, поддержание температуры, препятствующей осаждению твердой фазы



Справочно:

Относительное увеличение стоимости

1/1,3

Ресурс нового изделия:

8-10 лет

Экономический эффект (ЭЭ)

более 3000 %

Факторы ЭЭ:

Увеличенный более чем в 100 раз ресурс, затраты на обслуживание (включая закупку, хранение, утилизацию, пр.) и остановку потока для замены оборудования