

Ресурс запорной арматуры увеличен более чем в 150 раз!



Бюллетень №11

Заказчик: **ООО «Скоропусковский синтез»**

Рабочая среда: **Оксихлорид алюминия,
температура до +160С**

Факторы износа: **высокая температура,
коррозионно-активная среда**

Ранее устанавливаемое оборудование:
поворотный затвор футерованный PTFE

Проблема: При температуре +160С материал футеровки размягчается. При закрытии диск затвора сминает или рвет футеровку. Материал корпуса под действием рабочей среды быстро корродирует и начинает пропускать среду в атмосферу.

Творческий коллектив:

Д. Чвялев (Лортэкс Эко),

А. Королюк (Скоропусковский синтез)

Ресурс : **14 дней**

Техническое решение: **кран шаровой с
керамическими (ZrO₂) вставками**

Преимущества: **стойкость к рабочей
температуре среды, устойчивость к
термоудару и коррозионному
воздействию среды, герметичность
конструкции**



Справочно:

Относительное изменение стоимости **1/15**

Ресурс нового изделия **5+ лет**

Экономический эффект (ЭЭ) **500+%**

Факторы ЭЭ:

Увеличенный более чем в 167 раз ресурс, затраты на обслуживание (включая закупку, хранение, утилизацию, пр.) и остановку потока для замены оборудования